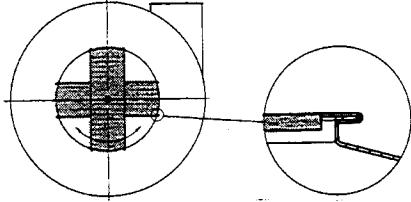


Die Klappe besteht aus zwei Platten, die im Verhältnis zu einander drehbar sind.



Bei einer Justierung der Platten im Verhältnis zu einander läßt sich der Luftwiderstand im Luftabblasen justieren, so daß im Materialauslauf des Zyklons kein Vakuum entsteht.

Regelung des Vorreinigers

Das Abscheiden läßt sich mit Hilfe des an der Luftklappe des Gebläses befindlichen Hebels regeln.

Den Hebel drehen, bis „ganze Kerne“ herauskommen.

Den Hebel langsam zurückschieben, bis die für die Aufgabe noch anzupassende Stellung erreicht worden ist.

Das abgeschiedene Material ist häufig zu kontrollieren, und wenn erforderlich soll eine Justierung vorgenommen werden.

Technische Daten:

	KF12	KF20	KF40	KF60
Max. Leistung (Gerste) Tonnen/Std.	12	20	40	60
Motorleistung kW(PS)	0,75(1,0)	1,5(2,0)	5,5(7,5)	7,5(10)
Motordrehzahl, U/Min.	3000	3000	3000	3000
Gewicht (einschl. Motor), kg	75	105	250	260
Motorbauart	Flansch-Normmotor			
Rohrabmessung für Gebläse	OK160	OK200	Ø300	Ø300
Max. empfohlene Rohrlänge am Gebläseauslaß*, m	25 (OK160)	15 (OK200)	15 (Ø300)	15 (Ø300)

*) Waagrechtes Rohr einschl. 2 Stck. 90° Bogen und 1 Stck. Zyklon.

Die erwähnten Daten gelten für 50 Hz. Der Vorreiniger ist auch für 60 Hz. lieferbar.