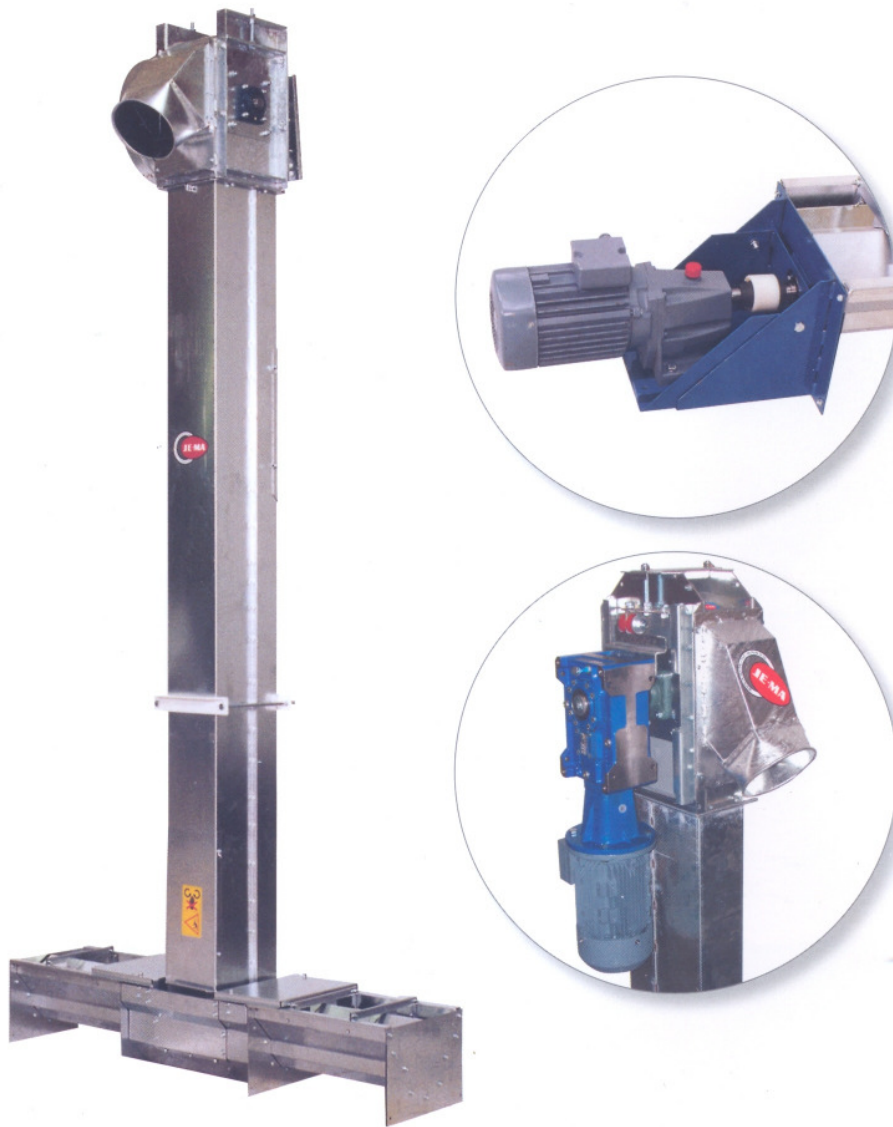


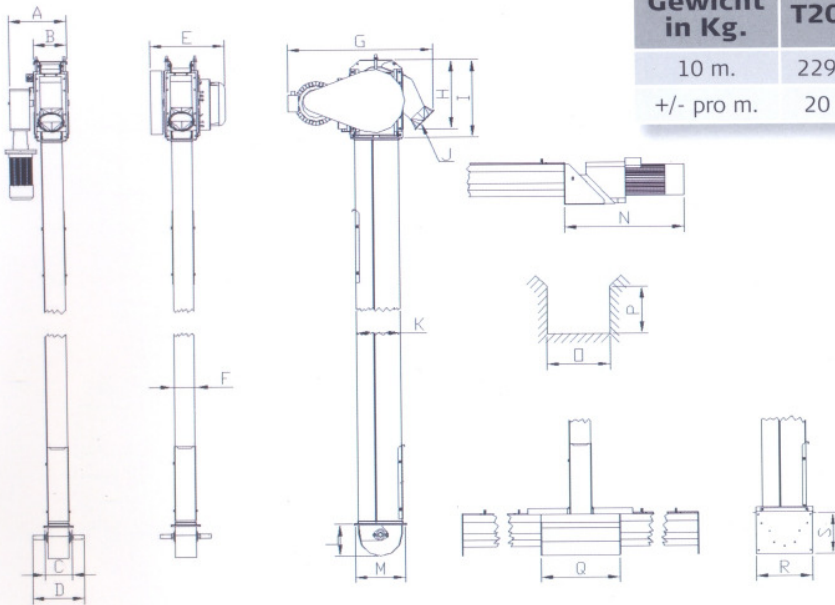
Kettenelevator T20/T40



Die Kettenelevatoren sind aus standardisierten, verzinkten Bauteilen zusammengesetzt. Sie sind gekennzeichnet durch eine hohe Förderleistung trotz geringer Außenmaße sowie einer einfachen und schnellen Montage. Die Elevatoren besitzen eine effektive Ausnutzung der Gesamthöhe; der Auslauf ist so hoch angebracht, dass nur 48 cm vom obersten Punkt bis zur Unterkante des Auslaufflansches ungenutzt bleiben. Der Einlauf ist so tief wie möglich über der Unterkante des Ele-

vatorfußes installiert. Die Elevatoren bestehen aus Stahlblech mit Qualitätsrollenketten, deren Gummimitnehmer aufgenietet sind. Sie arbeiten in allen Positionen mit der gleichen Effektivität, waagrecht wie senkrecht montiert. T20 und T40 bestehen aus dem Elevatorkopf, der mit Motorkonsole und Riemenschreibensatz oder für Direktantrieb mit aufgebautem Flanschgetriebemotor geliefert wird. Der Elevatorfuß, 2,5 m.-Kastenelement mit Inspektionsklappe sowie Kastenelemente (2,5 m. - 2,0 m. - 1,0

m. - 0,5 m. - 0,25 m. - 0,125 m.) vervollständigen den Förderer. Unter Verwendung letztgenannter Kastenelemente können Elevatoren wahlweise mit einer Gesamtlänge zwischen 3,0 m. und 20,0 m. in Stufen von 0,125 m. errichtet werden. Kettenelevatoren in Verbindung mit einer waagerechten Trogschnecke ermöglichen einen waagerechten und senkrechten Transport. Die Trogschnecke wird dabei von der unteren Elevatorwelle angetrieben. Für Elevator & Trogschnecke wird nur ein Antriebsmotor benötigt.



Gewicht in Kg.	T20	T40
10 m.	229	292
+/- pro m.	20	25

Zubehör

- Seitenschnecken
- Einlaufstück
- Beschickungskasten

Abmessung für Trog-schnecken Ø135 für T20 und T40.

Trockener Sand wird um den Schneckenrotor aufgefüllt und die Trogränder werden verputzt.

Separater Antrieb mit Getriebemotor für Trog-schnecke Ø135.

Bis 6 m.-Schnecke, 2,2 kW - 250 U/min.

Über 6 m.-Schnecke, 3,0 kW - 250 U/min.

Maße in mm.:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
T20	378	215	175	335	505	135	890	440	500	160
T40	457	277	240	400	525	200	940	450	500	200

	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
T20	280	215	320	760	400	300	500	355	265
T40	280	215	320	760	400	300	500	355	265

Leistung in t/h:

T20, Einlauf von beiden Seiten ohne Propeller	12
T20, Einlauf von beiden Seiten mit Propeller	20
T20 mit Ø135, S60-Schnecke von nur einer Seite	12
T20 mit Ø135, S90-Schnecke von nur einer Seite	16
T20 mit Ø135, S125-Schnecke von nur einer Seite	20
T40, Einlauf beidseitig mit Propeller, Ø135	40
T40 mit Ø135, S125-Schnecke, beidseitig	40

Leistungsbedarf in kW:

Länge in m.	3-4	5	6-7	8-9	10-11	12-13	14-16	17-18
T20	1,5	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0	5,5
T40	2,0	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	5,5	5,5

Zusätzlicher Leistungsbedarf pro Meter Trog-schnecke Ø135 = 0,35 kW.